

Предприятие-изготовитель: **ООО «ВОЛХОВ-ЭКО»**

Юридический и фактический адрес: Российская Федерация, 187401, Россия,
Ленинградская область, г. Волхов, ул. Шумская д.1.

Испытательная лаборатория:

АО «СЖС Восток Лимитед», г. Санкт-Петербург, набережная Обводного Канала, дом 28, строение 1,
помещение 44, 47, аттестат аккредитации №РА.RU.21СН33

ПАСПОРТ №1092

Авиационный керосин марки Джет А-1 по ГОСТ 32595-2013

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА03.В.74145/21. Срок действия по 20.12.2024г

КОД ОКПД2 19.20.25.111

Размер партии (масса): 2162,877тн

Дата изготовления: 10.07.2022

Дата отбора проб: 13.07.2022

Проба отобрана по ГОСТ 2517-2012

Дата выдачи паспорта: 25.07.2022

Аналитический отчёт SP22-02863.001 АО «СЖС Восток Лимитед»

Дата проведения анализа: 13.07.2022 – 25.07.2022

Партия №21/07/22

Место отбора проб: Резервуар №14

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по НД	Фактические результаты
1. Внешний вид			
а) визуальная оценка	Визуально	Чистая, прозрачная	прозрачная
б) цвет, баллы по шкале Сейболта	ASTM D 156-12, ASTM D 6045-12	Не нормируется Определение обязательно.	+25
в) содержание механических примесей и воды	ГОСТ 32401, СТБ 1634-2006, ASTM D 4176-09	Отсутствие	отсутствие
2. Кислотное число общее, мг КОН/г, не более	ASTM D 3242-11, ГОСТ Р 52658-2006	0,10	0,005
3. Объемная доля ароматических углеводородов, % не более	ГОСТ 31872, ГОСТ EN 12916, СТБ 1539-2005	25,0	12,6
4. Массовая доля меркаптановой серы, %, не более	ГОСТ Р 52030-2003, СТБ 1588-2005, ASTM D3227-13, ГОСТ 17323	0,0030	0,00054
5. Массовая доля общей серы, %, не более	ГОСТ 32139, ГОСТ 32403, ГОСТ Р 51947-2002, ГОСТ Р 51859-2002, СТБ 1420-2003, СТБ ИСО 8754-2004, СТБ 1469-2004, СТБ ИСО 14596-2002, ASTM D 2622-10, ASTM D 5453-12, IP 243, IP 336, IP 373, IP 447, IP 107, ASTM D 1552-08	0,25	0,0098
6. Фракционный состав, °С.			
10% отгоняется при температуре, °С, не выше	ГОСТ ISO 3405, ГОСТ 2177, ASTM D 86-12	205,0	169,1
50% отгоняется при температуре		Не нормируется. Определение обязательно	191,7
90% отгоняется при температуре, °С, не выше		300,0	237,3
остаток от разгонки, %, не более		1,5	0,9
потери от разгонки, %, не более		1,5	0,6
7. Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 6356, СТБ 1576-2005, СТБ ИСО 3679-2008, СТБ СОС 13736-2007, ASTM D 56-10, ASTM D 3828-12, IP 170	38,0	39,0
8. Плотность при температуре 15°С, кг/м³	ASTM D 1298-12, ASTM D 4052-11, ГОСТ Р 51069-97	775,0-840,0	792,8
9. Температура замерзания, °С, не выше	ГОСТ 5066, ГОСТ 32402, ГОСТ Р 52332-2005, СТБ 1615-2006, СТБ 1633-2006, ASTM D 2386-12, ASTM D 5972-10, ASTM D 7154-10	-47,0	-48,0
10. Кинематическая вязкость при температуре -20°С, мм²/с, не более	ГОСТ 33, ASTM D 445-12, СТБ 1798-2007	8,000	3,689